



borchers

Additifs

pour revêtements, peintures et
encres d'imprimerie

Additifs rhéologiques

Agents mouillants et dispersants

Agents d'Interfaces

Spécialités

Agents antipeau / Antioxydants

Substituts Cobalt

Siccatifs

Catalyseurs



ADDITIFS RHÉOLOGIQUES

Additifs Borchers	Milieu d'application*)	Description du produit
Epaississants associatifs		
Borchi® Gel 0620	A	épaississant PU hautement pseudo-plastique ; 40% dans l'eau/butylglycol ; sans APEO, sans agents tensio-actifs et sans étain ; spécialement efficace à bas gradient ; réduction de la sédimentation et des coulures ; particulièrement approprié pour l'application par pulvérisation ; en combinaison avec des épaississants newtoniens convient aussi pour l'application au rouleau et au pinceau
Borchi® Gel 0621	A	épaississant PU hautement pseudo-plastique ; 20% PU ; 30% matières sèches ; sans APEO ; sans HAPs, sans COV et sans étain ; spécialement efficace à bas gradient ; réduction de la sédimentation et des coulures ; particulièrement approprié pour l'application par pulvérisation ; en combinaison avec des épaississants newtoniens convient aussi pour l'application au rouleau et au pinceau
Borchi® Gel PW 25	A	épaississant PU pseudo-plastique ; 25% PU dans l'eau/propylène glycol ; sans émulsifiants et sans DBTL ; particulièrement efficace à bas gradient
Borchi® Gel LW 44	A	épaississant PU pseudo-plastique ; 24% PU ; 46% matières sèches ; particulièrement efficace à bas gradient ; favorise le mouillage des pigments, sans DBTL et sans COV
Borchi® Gel 0625	A	épaississant PU pseudo-plastique aussi efficace à moyen qu'à haut gradient ; 25% PU ; 34% matières sèches ; sans APEO ; sans HAPs, sans COV et sans étain ; pour toutes applications
Borchi® Gel L 75 N	A	épaississant PU pseudo-plastique aussi efficace à moyen qu'à haut gradient ; 25% PU ; 50% matières sèches ; pour toutes applications ; favorise le mouillage et la stabilisation des pigments, sans DBTL, sans COV
Borchi® Gel L 76	A	épaississant PU pseudo-plastique pour formulations économiques efficace à bas et moyen gradient ; sans COV, sans DBTL ; 25% PU ; 50% matières sèches
Borchi® Gel 0626	A	épaississant PU pseudo-plastique avec une bonne efficacité à haut gradient ; 25% PU ; 37% matières sèches ; sans APEO ; sans HAPs ; sans COV et sans étain ; pour toutes applications
Borchi® Gel THIX 921	A	épaississant PU hautement pseudo-plastique ; procure un comportement thixotropique dans de nombreux systèmes de liant ; particulièrement efficace à bas gradient ; évite la sédimentation et les coulures ; approprié pour l'application par pulvérisation ; en combinaison avec des épaississants newtoniens convient aussi pour l'application au rouleau et au pinceau ; sans APEO, sans HAPs et sans étain
Borchi® Gel 0434	A	épaississant PU newtonien ; 20% PU ; particulièrement efficace à haut gradient ; sans solvant ; sans APEO ; sans HAPs, sans COV, sans agents tensio-actifs et sans étain
Borchi® Gel 1430	A	épaississant PU newtonien ; 20% PU ; particulièrement efficace à haut gradient ; excellentes propriétés anti-projections ; bonne compatibilité pigmentaire ; améliore l'étalement, le pouvoir couvrant et le brillant du revêtement ; pas d'incidence sur la sensibilité à l'eau ; peut être utilisé sur une large gamme de pH (2 -10) ; sans solvant ; sans APEO ; sans HAPs, sans COV, sans agents tensio-actifs et sans étain
Borchi® Gel 0435	A	épaississant PU associatif ; 30% PU ; 50% matières sèches ; sans APEO ; sans HAPs et sans étain ; particulièrement efficace à haut gradient ; agent universel améliorant l'écoulement de tous les systèmes aqueux des revêtements décoratifs et industriels (brillant ou mat ; avec ou sans pigments)
Epaississants non associatifs		
Borchi® Gel A LA	A	polymère acrylique anionique ; épaissement à pH > 8 ; 10% dans l'eau ; prêt à l'emploi
Borchi® Gel PN Borchi® Gel NA	A	épaississant hautement pseudo-plastique ; comportement thixotropique ; particulièrement efficace à bas gradient ; évite la sédimentation et les coulures ; pinceau ; sans solvant, sans agents tensio-actifs, sans HAPs, sans COV, et sans étain Borchi® Gel PN: complexe de zirconium organique ; neutralisé avec de l'ammoniaque Borchi® Gel NA: complexe de zirconium organique ; neutralisé avec de l'hydroxyde de sodium ; faible odeur
Borchi® Gel 1420	S	52% actif dans un mélange de solvant; booster rhéologique pour les argiles modifiées organiquement et les silices pyrogénées dans les systèmes solvantés
Borchi® Gel Thixo 2	S	huile de ricin hydrogénée ; poudre
Borchi® Set 134	S	argile organique 25% dans un mélange de résine alkyde modifiée et de solvants

*) A = phase aqueuse, S = phase solvant

AGENTS MOUILLANTS ET DISPERSANTS



Additifs Borchers	Milieu d'application*)	Description du produit
Agents mouillants pour pigments		
Borchi® Gen 1253	A	polymère acrylique avec groupements carboxylates neutralisés ; 40% dans l'eau ; anionique ; particulièrement approprié pour les revêtements pour bois, les peintures décoratives, les peintures industrielles et les pâtes pigmentaires avec les pigments organiques et inorganiques
Borchi® Gen WNS	A	préparation d'arylpolyglycol ; 90% dans l'eau ; non-ionique ; particulièrement approprié pour les pigments organiques dans les peintures en phase aqueuse et les encres d'imprimerie
Borchi® Gen SN 95	A	oligomère polyuréthane ; non-ionique ; 25% dans l'eau ; pour les revêtements de haute qualité avec du noir de carbone et des pigments organiques
Borchi® Gen 0851	A	polyuréthane modifié ; 50% dans l'eau ; non-ionique ; pour les revêtements haute qualité automobile et industriels ; pâtes pigmentaires avec les noirs de carbone et les pigments organiques, en particulier les pérylènes
Borchi® Gen 1750	A	polyuréthane modifié ; 40% dans l'eau ; anionique ; pour la dispersion et la stabilisation des pigments d'oxyde de fer transparent dans les laques et les pâtes pigmentaires en phase aqueuse
Borchi® Gen 1252	A / S	polymère acrylique avec fonctions acides ; 100% ; non-ionique ; particulièrement approprié pour les revêtements bois, les peintures décoratives, les peintures industrielles et les pâtes pigmentaires avec les pigments organiques et inorganiques
Borchi® Gen AP	A / S	ester d'acide phosphonique polycondensé ; 100% ; anionique ; pour pigments inorganiques, les charges et pigments métalliques
Borchi® Gen DFN	A / S	polyglycol éther modifié ; 100% ; non-ionique ; approprié pour les pâtes pigmentaires organiques à base d'eau et de glycol
Borchi® Gen 12	A / S	ester de polyéthylène glycol ether d'acide gras ; 100% ; non-ionique, pour la dispersion de pigments inorganiques dans les revêtements et pâtes à base d'eau et de solvant
Borchi® Gen ND plus	A / S	composé amino-phosphaté ; 100% ; anionique ; pour la dispersion de pigments inorganiques dans les revêtements et pâtes à base d'eau et de solvant
Borchi® Gen 0650	A / S	ester phosphorique neutralisé à l'amine ; 100% ; anionique ; pour les pâtes universelles, en phase aqueuse ou contenant des résines en particulier avec des pigments inorganiques
Borchi® Gen 0451	A / S	polyuréthane modifié pour utilisation universelle ; 100% ; non-ionique ; pour pâtes pigmentaires pour les revêtements haute qualité automobile, industriels et peintures UV
Borchi® Gen 0755	A / S	polyuréthane modifié ; 100% ; non-ionique ; pour pâtes pigmentaires universelles pour les peintures solvantées et encres d'imprimerie
Borchi® Gen 1451	S	polyuréthane modifié ; 30% dans l'EGDA ; non-ionique ; excellent pour disperser les pigments organiques et les noirs de carbone dans les revêtements haute-performance automobile et industriels
Borchi® Gen 1452	S	polyuréthane modifié ; 45% dans l'EGDA ; non-ionique ; excellent pour disperser les pigments organiques et les noirs de carbone dans les concentrés pigmentaires
Borchi® Gen 1459	S	solution d'un polymère d'acide polycarboxylique et d'un copolymère polysiloxane ; 50% dans le xylène ; non-ionique ; pour les revêtements à base de solvant de moyenne à forte polarité pour contrôler la floculation du TiO ₂ avec les autres types de pigments
Borchi® Gen 1251	S	polyuréthane modifié ; 85% dans le MPA ; non-ionique ; pour pâtes pigmentaires et noirs de carbone pour les revêtements haute qualité automobile et industriels
Borchi® Gen 1051	S	polyuréthane modifié ; 45% dans BAC/MPA ; pour les peintures industrielles de haute qualité ; pâtes pigmentaires organiques ; particulièrement approprié pour le bleu et vert de phthalocyanine
Borchi® Gen 911	S	polyester modifié ; 70% dans le white spirit ; non-ionique ; particulièrement approprié pour les peintures et encres d'imprimerie à base de résines alkyde
Agents gélifiants / de gonflement		
Borchi® Gen TS	A / S	préparation d'amides d'acide carboxylique et d'éthoxylates ; 30% dans un mélange de solvants ; pour les agents de gonflement inorganiques et les phyllosilicates argileux
Borchi® Gen PB 60	S	préparation de sels aminés d'acide phosphorique et d'acide gras ; 50% dans un mélange de solvants ; pour les agents de gonflement inorganiques et les phyllosilicates argileux

*) A = phase aqueuse, S = phase solvant

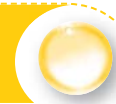


AGENTS D'INTERFACES

Additifs Borchers	Milieu d'application*)	Description du produit
Agents d'étalement / de glissance		
Borchi® Gol 1473	A / S	polysiloxane modifié polyéther ; 100% ; agent universel d'écoulement et d'étalement ; réduit modérément la tension superficielle statique ; diminue les frictions au glissement et empêche les cratères à la surface du film
Borchi® Gol 1474	A / S	polysiloxane modifié polyéther ; 100% ; améliore l'écoulement et l'étalement sans stabilisation de mousse ; apporte des propriétés de glissance
Borchi® Gol 3467	A / S	polysiloxane modifié polyéther ; 100% ; amélioration du mouillage des surfaces hydrophobes, contaminées ou des bois difficile à mouiller ; prévention des problèmes d'étalement et de cratères
Borchi® Gol OL 17	(A) / S	polysiloxane modifié polyéther ; 100% ; agent universel d'écoulement et d'étalement ; réduit modérément la tension superficielle statique ; diminue les frictions au glissement et empêche les cratères à la surface du film
Borchi® Gol OL 44	(A) / S	polysiloxane modifié polyéther ; 100% ; agent d'écoulement et d'étalement largement compatible ; pour les revêtements de haute qualité mono et bi-composants séchant à l'air ou en accéléré
Borchi® Gol LAC 80	(A) / S	polysiloxane modifié polyéther ; 100% ; favorise l'étalement et le glissant de surface
Borchi® Gol LA 2	A / S	agent de surface actif sans COV à base de polysiloxane modifié ; 100% ; contrôle l'écoulement et l'étalement avec en plus des propriétés de glissance ; pas d'impact sur la capacité de recouvrement ; pour la formulation de systèmes à taux de COV réduit
Borchi® Gol LA 200	A / S	polysiloxane modifié polyéther ; 100% ; améliore les propriétés d'écoulement et d'étalement ; améliore de façon modérée le glissant des films de peinture mono et bi-composants séchant à l'air ou en accéléré ; agit comme débullant
Borchi® Gol LA 232	A / S	polysiloxane modifié polyéther ; 100% ; sans solvant ; améliore les propriétés d'écoulement et d'étalement ; améliore fortement le glissant des films de peinture mono et bi-composants séchant à l'air ou en accéléré ; favorise les propriétés de mouillage
Borchi® Gol 1670	S	polydiméthylsiloxane ; 100% ; améliore l'étalement, le mouillage du substrat et la surcouchabilité, favorise l'écoulement et réduit le flottage
Borchi® Gol M 51	S	polydiméthylsiloxane ; 100% ; agent d'écoulement renforçant l'effet glissant ; réduit les cratères et les piqûres
Borchi® Gol H 250	S	polysiloxane ; hautement ramifié avec structure réticulaire ; 50% dans des solvants organiques ; agent d'écoulement ; stable jusqu'à 250°C
Borchi® Gol PL	S	polysiloxane modifié phenyl faiblement ramifié ; 100% ; agent d'écoulement et d'étalement pour les systèmes apolaires et moyennement polaires ; stable jusqu'à 300°C
Borchi® Gol 1376	S	polysiloxane modifié phenyl très faiblement ramifié ; 100% ; agent d'écoulement et d'étalement pour les systèmes fortement polaires ; stable jusqu'à 300°C
Mouillant de substrat		
Borchi® Gol 1570	A / S	polyether modifié polysiloxane ; 100% ; améliore les propriétés de mouillage du substrat y compris sur les substrats compliqués ou souillés
Borchi® Gol 1375	A / S	solution d'agents tensio-actifs non-ioniques et amphotères ; sans silicone ; pour améliorer la capacité de mouillage sur des surfaces hydrophobes ou souillées
Borchi® Gol LA 50	A / S	polyether modifié polysiloxane ; 50% dans le dipropylène glycol mono-butyléther ; améliore les propriétés de mouillage du substrat y compris sur les substrats non polaires ou souillés
Borchi® Gol LA 6	S	polyether modifié polysiloxane ; 12% dans le xylène ; favorise le mouillage du substrat, les propriétés d'écoulement et d'étalement ; réduit les frictions au glissement sans perte d'adhérence entre les couches

*) A = phase aqueuse, S = phase solvant

AGENTS D'INTERFACES



Additifs Borchers	Milieu d'application*)	Description du produit
Antimousses / Agents débullants		
Borchers® AF 1171	A / S	antimousse sans solvant à base de silicones avec des particules hydrophobes ; pour utilisation universelle dans les systèmes aqueux, les systèmes solvantés ou sans solvants ; convient particulièrement pour les peintures décoratives en phase aqueuse et pour les revêtements industriels généraux en phase aqueuse ; facile à incorporer ; peut être ajouté à la base de broyage, en fin de process ou en post-addition
Borchi® Gol LA 200	A / S	polysiloxane modifié polyéther ; 100% ; améliore le glissant ainsi que les propriétés d'écoulement et d'étalement ; débullant
Borchers® AF T	A / S	tri-n-butyl phosphate ; agent antimousse pour pâtes pigmentaires et autres systèmes très chargés
Borchi® Gol 1470	S	agent débullant exempt de silicone à base de polymères tensioactifs ; 37% dans un mélange de solvants ; pour les revêtements industriels mono et bi-composants à base de solvant ou sans solvant et les mastics d'étanchéité
Borchi® Gol 1471	S	agent débullant exempt de silicone à base de polymères présentant une large compatibilité ; 20% dans un mélange de solvants ; pour les revêtements et les encres d'imprimerie mono et bi-composants à base de solvant ou sans solvant
Borchers® AF 1270	S	antimousse désaérant très efficace ; solution de polysiloxanes fluorés modifiés organiquement dans l'acétate de butyle ; large compatibilité ; évite la formation de cratères ; particulièrement recommandé pour les systèmes époxy en phase solvant, les polyesters insaturés (UPR), les systèmes PU bi-composants, les systèmes à base de résines alkydes et les systèmes UV
Borchi® Gol E2	S	préparation à base de résine hydrocarbonée ; sans silicone ; agent d'étalement et de débullage pour une utilisation standard dans les revêtements industriels ainsi que dans les peintures du bâtiment à pouvoir garnissant élevé
Borchi® Gol 0011	S	préparation d'esters d'acide gras et de silicone alkylé ; 100% ; agent d'écoulement et de débullage ; particulièrement adapté pour les systèmes à pouvoir garnissant élevé

*) A = phase aqueuse, S = phase solvant



SPÉCIALITÉS

Additifs Borchers	Milieu d'application*)	Description du produit
Absorbours d'humidité		
Additive TI	S	Isocyanate de p-toluène-sulfonyl ; 100% ; absorbeur d'humidité pour déshydrater les pigments et solvants dans les procédés de production des systèmes PU mono et bi-composants ; réagit rapidement
Additive OF	S	ester ; 100% ; agent déshydratant favorisant la stabilité au stockage des systèmes PU mono et bi-composants
Promoteurs d'adhérence		
Borchi® Gen HMP - F	(A) / S	résine polyester sans huile ; 80% dans propanol-1 et dipropylène glycol diméthyl éther ; spécialement approprié pour les peintures au four utilisées dans les revêtements d'emballage et les coil coatings
Borchi® Gen HE	S	résine polyester sans huile ; 60% dans du xylène ; améliore l'adhérence et l'élasticité à long terme des peintures sur divers substrats ainsi que la fixation des pigments métalliques dans les peintures ; spécialement approprié pour les peintures au four et les peintures à combinaison spéciales
Borchers® H 1480	S	résine polyester sans huile ; 60% dans le xylène ; excellente compatibilité dans divers systèmes de liants ; améliore l'adhérence des peintures sur différents substrats métalliques ou non ; spécialement approprié pour les peintures au four et les peintures à combinaison spéciales
Agents antisédimentants		
Borchi® Coll 10	A	dispersion opalescente anionique colloïdale de dioxyde de silicium ; 30% dans l'eau ; taille des particules env. 9 nm ; excellente transparence ; effet matant maximum
Borchi® Coll 20	A	dispersion opaque anionique colloïdale de dioxyde de silicium ; 30% dans l'eau ; taille des particules env. 18 nm ; effet matant
Borchi® Coll 30	A	dispersion laiteuse anionique colloïdale de dioxyde de silicium ; 30% dans l'eau ; taille des particules env. 35 nm ; compatibilité maximum
Autres		
Bayoxide® Z active	A / S	oxyde de zinc hautement dispersé ; 100% ; agent de protection pour les supports en bois par exemple ; absorbeur UV ; poudre
Borchi® Gol 3451	(A) / S	polysiloxane 20% dans le xylène ; pour finition effets martelés ; optimisation de l'effet en combinaison avec d'autres additifs
Regulator ZL	S	échangeur de cations fortement acide ; stabilisateur de pot life pour système PU bi-composants de haute consistance avec charges alcalines ; poudre

*) A = phase aqueuse, S = phase solvant

AGENTS ANTIPEAU / ANTIOXYDANTS

Additifs Borchers	Milieu d'application*)	Description du produit
Ascinin® Anti Skin 0445	A / S	agent antipeau sans phénol et sans oxime ; dilué dans un solvant alcoolique à haut point éclair ; substitution de la MEKO ; recommandé pour l'utilisation avec les substituts du cobalt tels que les séries des Borchis® OXY - Coat
Ascinin® Anti Skin 0444	S	agent antipeau sans phénol et sans oxime avec un faible taux de COV ; dilué dans un ester d'acide gras ; substitution de la MEKO ; recommandé pour l'utilisation avec les substituts du cobalt tels que les séries des Borchis® OXY - Coat ; convient pour les revêtements à taux de COV réduit et respectueux de l'environnement
Ascinin® Anti Skin 1240	S	agent antipeau sans phénol et sans oxime ; substitution de la MEKO ; recommandé pour l'utilisation avec les substituts du cobalt tels que les séries des Borchis® OXY - Coat ; volatilité plus élevée que l'Ascinin® Anti Skin 0444
Borchis® Nox C3	S	cyclohexanone oxime ; 100% ; agent antipeau spécialement approprié pour les encres d'imprimerie ; écailles
Borchis® Nox 1640	S	cyclohexanone oxime ; 30% ; substitution de la MEKO ; recommandé pour l'utilisation avec les substituts du cobalt tels que les séries des Borchis® OXY - Coat ; volatilité plus élevée que l'Ascinin® Anti Skin 0444
Borchis® Nox M2	S	agent antipeau à base de méthyléthyl cétoxime (MEKO) ; 100%
Borchis® Nox 614	S	antioxydant phénolique dans un mélange de solvants

SUBSTITUTS COBALT

Additifs Borchers	Métal	Description / Solvant
Borchis OXY		
La gamme Borchis® OXY - Coat est la gamme brevetée de Borchers d'agents de siccation pour tous les systèmes de revêtement séchant par oxydation, comme par exemple les systèmes à base de résine alkyde, d'huiles végétales, d'ester époxy, de polybutadiène etc. Les produits Borchis® OXY - Coat sont exempt de cobalt et présentent des performances de séchage remarquables à des faibles taux d'addition. En comparaison avec des siccatifs à base de cobalt, l'activité de séchage, le rendu de couleur, le brillant, et le voile sont améliorés. D'excellents résultats peuvent également être obtenus dans des conditions de séchage défavorables.		
Borchis® OXY - Coat	Fe	siccatif à base de fer ; pour les systèmes aqueux ou solvantés ; en solution dans le propylène glycol
Borchis® OXY - Coat 1310	Fe	siccatif à base de fer ; en solution dans le dipropylène glycol monométhyléther ; version améliorée du Borchis® OXY - Coat pour les systèmes solvantés ; présente de meilleures performances dans les systèmes non-polaires, où le BOC pose des problèmes de compatibilité ; pour les résines thixotropes, pour lesquelles le PG a un impact négatif sur la viscosité
Borchis® OXY - Coat 1101	Fe	siccatif à base de fer ; pour les systèmes aqueux ; en solution dans l'eau ; sans COV
Borchis® OXY - Coat 1410	Fe	siccatif à base de fer ; en solution dans le propylène glycol ; version concentrée ; plus faible teneur en COV ; pour les systèmes à haut extrait sec
Borchis® OXY - Synergist	-	synergiste pour les accélérateurs de séchage exempt de cobalt ; alternative sans métal aux carboxylates de potassium ; améliore la compatibilité dans les systèmes peu polaires, tels que les systèmes à haut extrait sec ou 100% matière solide

*) A = phase aqueuse, S = phase solvant



SICCATIFS

Additifs Borchers	Métal	Description / Solvant
Calcium		
Octa-Soligen® Calcium 4, basic	4% Ca	white spirit
Octa-Soligen® Calcium 5, basic	5% Ca	
Octa-Soligen® Calcium 10, basic	10% Ca	
Octa-Soligen® Calcium 5, neutral	5% Ca	
Soligen® Calcium 4	4% Ca	
Octa-Soligen® Calcium 7 HS, neutral	7% Ca	ester d'acide gras exempt de COV
Cobalt		
Octa-Soligen® Cobalt 6	6% Co	white spirit
Soligen® Cobalt 6	6% Co	
Borchers® Deca Cobalt 10	10% Co	
Octa-Soligen® Cobalt 10	10% Co	
Borchers® Deca Cobalt 12	12% Co	
Octa-Soligen® Cobalt 12	12% Co	
Octa-Soligen® Cobalt 8 (oil)	8% Co	huile
Octa-Soligen® Cobalt 12 (oil)	12% Co	
Octa-Soligen® Cobalt 6 HS	6% Co	ester d'acide gras exempt de COV
Octa-Soligen® Cobalt 12 HS	12% Co	
Borchers® Deca Cobalt 7 aqua	7% Co	huile dispersable dans l'eau
21% Cobalt Hydroxy Ten-Cem®	21% Co	stabilisateur de séchage pour les systèmes de peinture à séchage oxydatif ; dispersion de dihydroxyde de cobalt dans des sels de cobalt organiques en solution dans le white spirit
Manganèse		
Octa-Soligen® Manganese 6	6% Mn	white spirit
Borchers® Deca Manganese 8	8% Mn	
Octa-Soligen® Manganese 10	10% Mn	
Octa-Soligen® Manganese 8 (oil)	8% Mn	huile
Octa-Soligen® Manganese 10 (oil)	10% Mn	
Borchers® Deca Manganese 8 HS	8% Mn	ester d'acide gras exempt de COV
Octa-Soligen® Manganese 10 HS	10% Mn	
Zinc		
Octa-Soligen® Zinc 8	8% Zn	white spirit
Octa-Soligen® Zinc 12	12% Zn	
Octa-Soligen® Zinc 23	23% Zn	sans solvant
Borchers® Deca Zinc 10 aqua	10% Zn	huile dispersable dans l'eau

SICCATIFS

Additifs Borchers	Métal	Description / Solvant
Zirconium		
Octa-Soligen® Zirconium 6	6% Zr	white spirit
Octa-Soligen® Zirconium 10	10% Zr	
Octa-Soligen® Zirconium 12	12% Zr	
Borchers® Deca Zirconium 15	15% Zr	
Octa-Soligen® Zirconium 18	18% Zr	
Octa-Soligen® Zirconium 24	24% Zr	
Octa-Soligen® Zirconium 12 HS	12% Zr	ester d'acide gras exempt de COV
Borchers® Deca Zirconium 15 HS	15% Zr	
Octa-Soligen® Zirconium 18 HS	18% Zr	
Octa-Soligen® Zirconium 10 aqua	10% Zr	huile dispersable dans l'eau
Autres Métaux		
7% AOC E	7% Al	white spirit et glycol éther
AOC 1020 X	8,4% Al	glycol éther
Borchers® Deca Barium 12.5	12,5% Ba	white spirit
Octa-Soligen® Barium 12.5	12,5% Ba	
Borchers® Deca Lithium 2	2% Li	
Octa-Soligen® Strontium 10	10% Sr	
Octa-Soligen® Iron 7/8	7/8% Fe	
Octa-Soligen® Iron 7/8 HS	7/8% Fe	
Mélanges		
Octa-Soligen® 27	Co, Ca, Zr	white spirit
Octa-Soligen® 69	Co, Zr	
Octa-Soligen® 141 Z	Co, Ca, Zr, Zn	
Octa-Soligen® 146	Co, Ca, Li	
Octa-Soligen® 155	Co, Ca, Zr	
Octa-Soligen® 161	Co, Ca, Zr	
Octa-Soligen® 173	Co, Ba, Zr	
Octa-Soligen® 203	Co, Ba, Zn	
Octa-Soligen® 265	Co, Mn	
Octa-Soligen® 69 HS	Co, Zr	
Octa-Soligen® 123 aqua	Co, Ba, Zn	white spirit dispersable dans l'eau
Octa-Soligen® 144 aqua	Co, Zn, Zr	huile dispersable dans l'eau
Octa-Soligen® 421 aqua	Co, Zn, Zr	



CATALYSEURS

Additifs Borchers	Métal	Description / Solvant
Bismuth		
Borchi® Kat 315	16% Bi	catalyseur sans étain hautement réactif à base de néodécanoate de bismuth ; pour les revêtements PU mono et bi-composants et utilisation en synthèse chimique ; sans COV et sans solvant
Borchi® Kat 320	28% Bi	catalyseur sans étain hautement réactif à base de 2-éthylhexanoate métallique ; pour les revêtements PU mono et bi-composants, les mousses PU et utilisation en synthèse chimique ; en solution dans le white spirit
Borchi® Kat 24	24% Bi	catalyseur sans étain hautement réactif à base de carboxylate métallique ; pour les revêtements PU mono et bi-composants et utilisation en synthèse chimique ; sans COV et sans solvant
Cobalt		
12% Cobalt Catalyst 510	12% Co	accélérateur cobalt conçu pour répondre aux besoins particuliers de l'industrie des résines polyester insaturé ; utilisé conjointement avec des catalyseurs à base de peroxyde organique ; en solution dans le white spirit
Octa-Soligen® Cobalt 6 (xylene)	6% Co	
Octa-Soligen® Cobalt 10 (xylene)	10% Co	catalyseur cobalt ; accélérateur pour les systèmes polyester insaturé ; en solution dans le xylène
Octa-Soligen® Cobalt 12 (xylene)	12% Co	
Cuivre		
Soligen® Copper 8	8% Cu	carboxylate de cuivre en solution dans le white spirit ; permet un temps de traitement plus long et diminue le pic exothermique des formulations polyester insaturé
Potassium		
15% Potassium Hex-Cem® EU	15% K	promoteur synergique en association avec le cobalt ; efficace dans les applications critiques en couleur ; rend possible la réduction de la quantité de cobalt normalement requise, ayant pour conséquence un produit UPE moins coloré ; en solution dans le diéthylène glycol
Etain		
Borchers® LH 10	1,8% Sn	émulsion aqueuse à 10% d'un composé métallique organique (DBTL) ; catalyseur pour les systèmes PU bi-composants mats en phase aqueuse ; parfait pour les revêtements aspect velouté «soft-feel»
Borchi® Kat 28	28% Sn	catalyseur d'étain à base d'acides monocarboxyliques synthétiques ; catalyseur pour les réactions PU mono- et bi-composants ; pour les revêtements et les mousses PU ; pour la synthèse de polyesters (insaturés), pour les silicones et les alkydes urethane

CATALYSEURS



Additifs Borchers	Métal	Description / Solvant
Zinc		
Borchi® Kat 15	15% Zn	catalyseur sans étain à base de néodécanoate de zinc pur de réactivité modérée pour les revêtements PU mono- et bi-composants respectueux de l'environnement et autres systèmes chimiques ; environ 78% de substance active ; en solution dans du white spirit désaromatisé
Borchi® Kat 0761	15% Zn	catalyseur sans étain à base de néodécanoate de zinc pur de réactivité modérée pour les revêtements PU mono- et bi-composants respectueux de l'environnement et autres systèmes chimiques ; environ 78% de substance active ; en solution dans un ester d'acide gras
Borchi® Kat 22	22% Zn	catalyseur à base de carboxylate métallique sans étain, sans COV et sans solvant, de réactivité modérée pour les revêtements PU mono- et bi-composants avec ou sans solvant et en synthèse chimique ; 100% substance active
Mélanges		
Borchi® Kat 0243	Bi, Li	catalyseur sans étain, phase solvant pour réactions PU, à base d'une combinaison de carboxylates métalliques ; particulièrement adapté pour les revêtements incolores PU mono- et bi-composants, résistant à la décoloration, en phase solvant
Borchi® Kat 0244	Bi, Zn	catalyseur sans étain, sans COV et sans solvant pour réactions PU, à base d'une combinaison de carboxylates métalliques ; particulièrement adapté pour les revêtements incolores PU mono- et bi-composants avec ou sans solvant, pour les adhésifs PU bi-composants ainsi que pour la modifications de silicones
Borchi® Kat 0245	Zn, Ca	catalyseur sans étain à base de carboxylates métalliques, de réactivité modérée ; en solution dans le xylène ; particulièrement adapté pour les revêtements pigmentés PU mono- et bi-composants en phase solvant
Poly-Cure® 503	Co, K	mélange de carboxylates métalliques agissant en tant que promoteur poly-ester ; permet de réduire considérablement la dérive du temps de gel et la couleur ; en solution dans le white spirit / diéthylène glycol

Borchers GmbH
Berghausener Straße 100
40764 Langenfeld
Tel.: +49 (0) 21 73 / 39 26-666
Fax: +49 (0) 21 73 / 39 26-999
Internet: www.borchers.de
email: info@borchers.com

Bayoxide® est une marque déposée Bayer AG,
Leverkusen, Allemagne

Ascinin®, Borchin®, Borchers®, Octa-Soligen® et
Soligen® sont des marques déposées
de Borchers GmbH, Langenfeld, Germany.

Dri-Rx®, Hex-Cem®, Ten-Cem® et
Poly-Cure® 503 sont des marques déposées
de Borchers Americas Inc.

**Borchers, le spécialiste des additifs pour
revêtements, peintures et encres d'imprimerie.**

Les présentes informations et les conseils qui vous sont donnés verbalement ou par écrit dans le cadre de notre assistance technique ou d'essais pratiques, vous sont communiqués au mieux de nos connaissances et n'engagent pas notre responsabilité, même en ce qui concerne d'éventuels droits de tiers en matière de propriété industrielle. Ils ne vous dispensent pas de la nécessité de vérifier sur place si les conseils techniques et les produits fournis conviennent aux procédés et applications que vous envisagez. L'application, la mise en oeuvre et la transformation des produits fournis et de ceux que vous fabriquez avec l'aide de notre assistance technique, échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de votre responsabilité. Bien entendu, nous garantissons la qualité de nos produits conformément à nos conditions générales de vente et de livraison.